

	1	2	3	4																																								
A																																												
B																																												
C																																												
D																																												
E	技术要求 - 材料用冷轧板，厚度1.2mm - 零件表面不得有翘曲变形等成型缺陷 - 零件制造依据相关GB和GB/T定义的几何尺寸且备注尺寸参照GB - 所有尺寸和公差适用于最终零件 - 未标注公差参考公差表； <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">未注公差表 GB/T 1804-2003 M</th> </tr> <tr> <th>尺寸</th> <th>公差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>>0.5 ~ 6</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>>6 ~ 30</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>>30 ~ 120</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>>120 ~ 400</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>>400 ~ 1000</td> <td>±0.8</td> </tr> <tr> <td>>1000 ~ 3000</td> <td>±1.2</td> </tr> </tbody> </table>				未注公差表 GB/T 1804-2003 M		尺寸	公差	>0.5 ~ 6	±0.1	>6 ~ 30	±0.2	>30 ~ 120	±0.5	>120 ~ 400	±0.5	>400 ~ 1000	±0.8	>1000 ~ 3000	±1.2																								
未注公差表 GB/T 1804-2003 M																																												
尺寸	公差																																											
>0.5 ~ 6	±0.1																																											
>6 ~ 30	±0.2																																											
>30 ~ 120	±0.5																																											
>120 ~ 400	±0.5																																											
>400 ~ 1000	±0.8																																											
>1000 ~ 3000	±1.2																																											
F	<table border="1"> <tr> <td>①</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>②</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>③</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>数量</td> <td>修改内容</td> <td>签名</td> <td>年月日</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>数量</td> <td>修改内容</td> <td>签名</td> <td>年月日</td> </tr> <tr> <td>品控</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>批准</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	①					②					③					设计	数量	修改内容	签名	年月日	设计	数量	修改内容	签名	年月日	品控					工艺					批准					冷轧板 喷漆		宁波景烁照明科技有限公司 W5336,21110,底罩(L)
①																																												
②																																												
③																																												
设计	数量	修改内容	签名	年月日																																								
设计	数量	修改内容	签名	年月日																																								
品控																																												
工艺																																												
批准																																												
	阶段 数量 重量 比例		共 张 第 张																																									
	1	2	3	4																																								

[illegible][illegible]