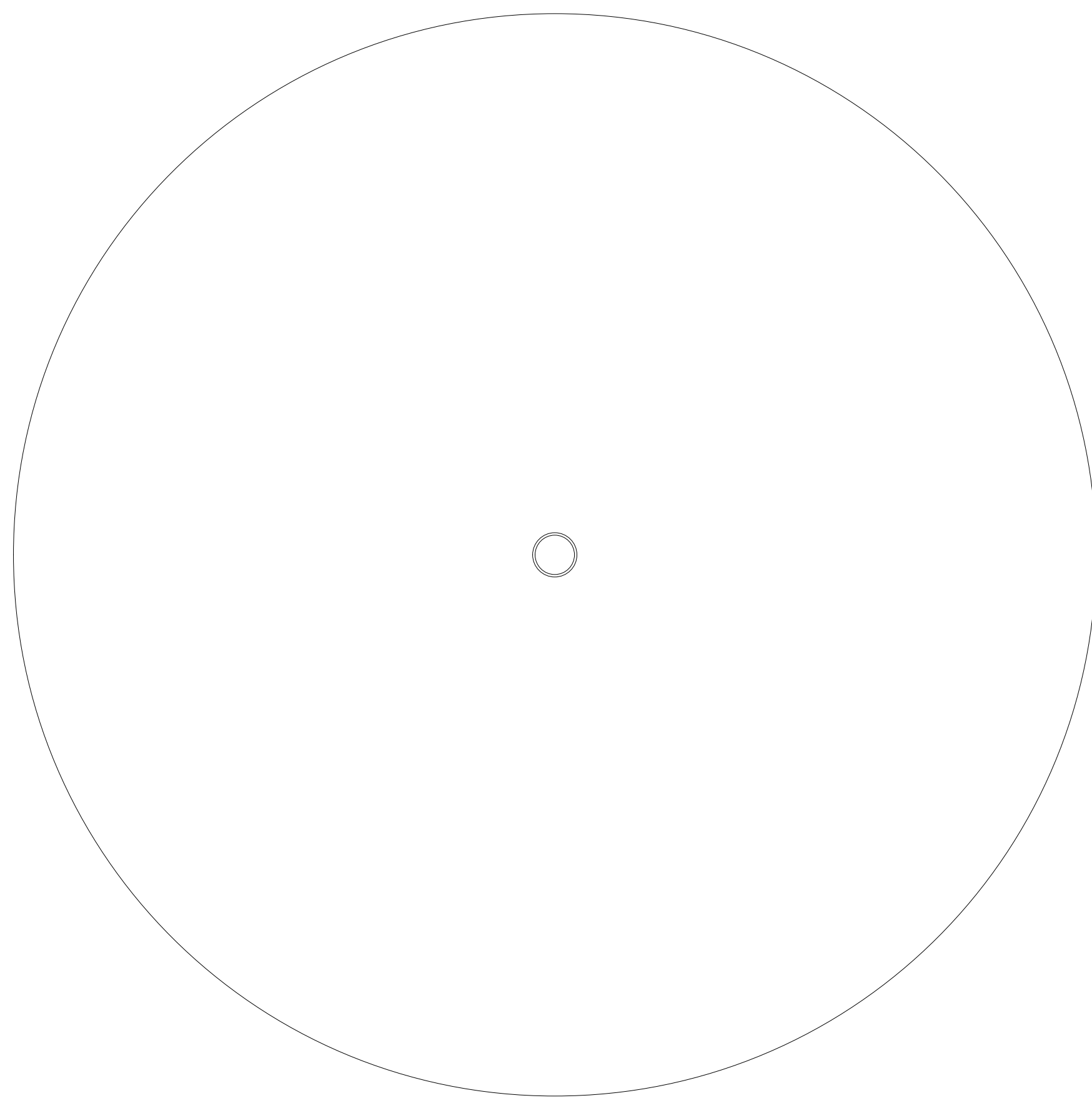
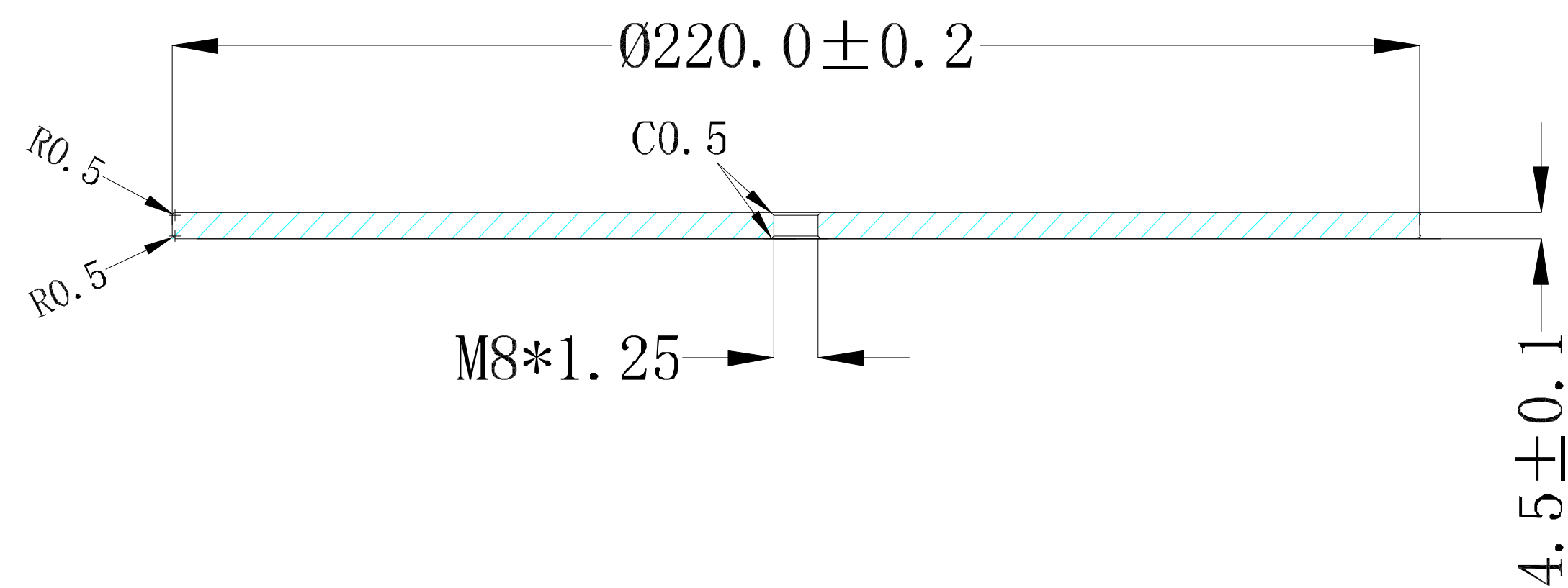
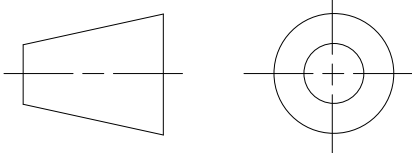


图纸版本号：
20230818



注：1. 螺纹同心。
2. 铁板边缘不刮手. 产品要平整
3. 两面倒角，一面外观面，表面
喷漆；另一面为反面，喷一层薄漆防
锈。

						铁，喷漆				宁波景耀照明科技有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	FE27211H10底盘		
设计	王志	20230818	标准化			S						
						投影视角				FE27211H10.01		
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 张						