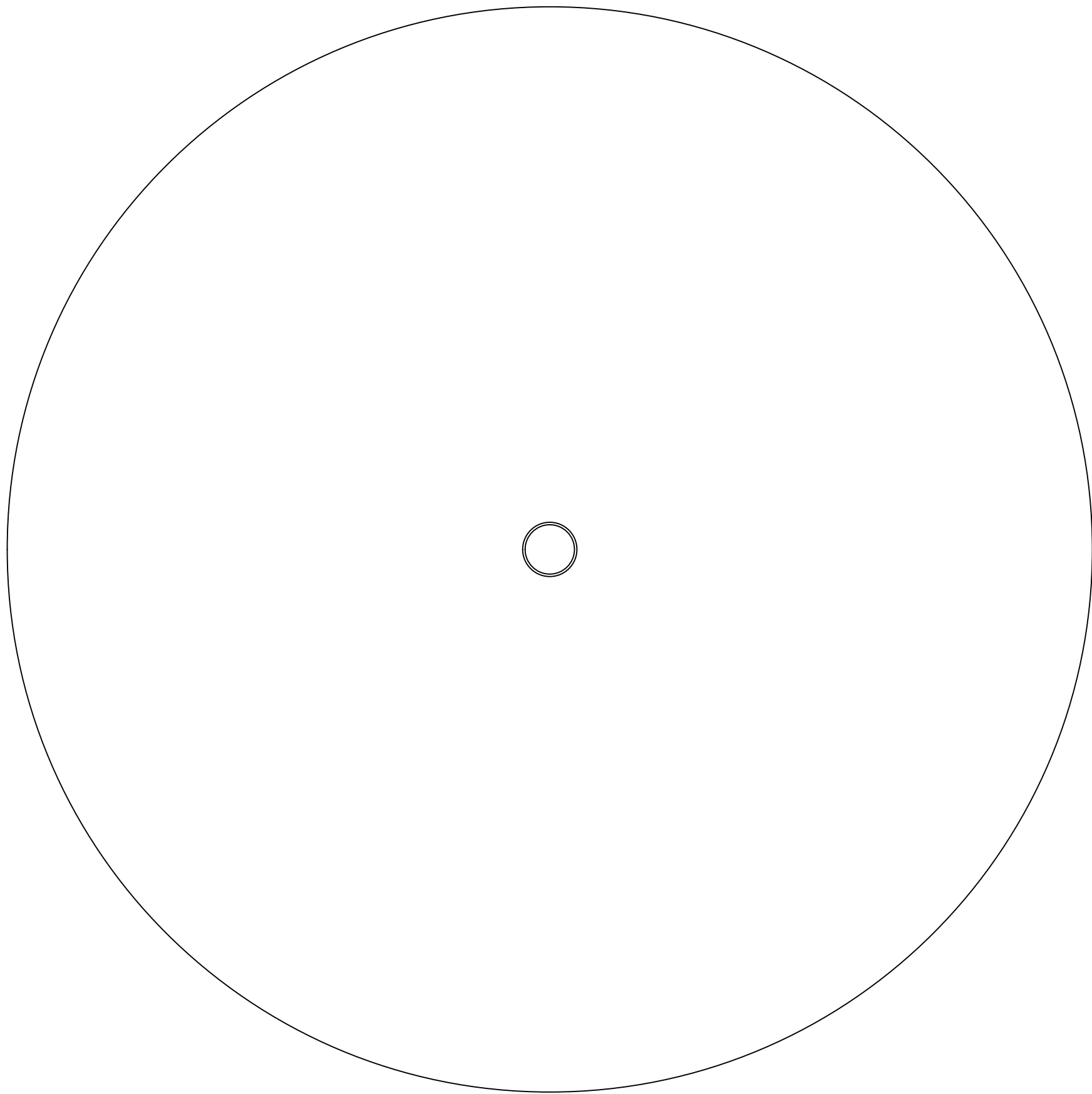
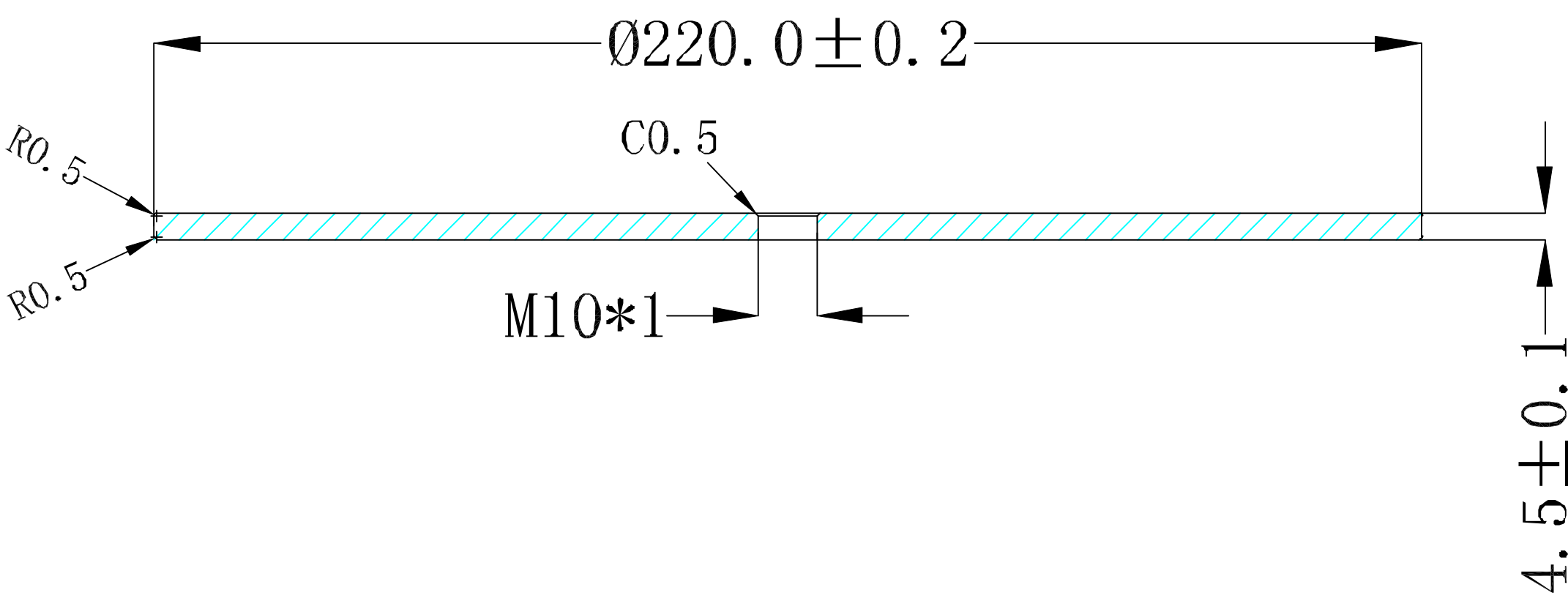




注：1. 螺纹同心。
2. 铁板边缘不刮手. 产品要平整
3. 两面倒角，一面外观面，表面
喷漆；另一面为反面，喷一层薄漆防
锈。

						铁，喷漆			宁波景耀照明科技有限公司	
						阶段标记			重量	比例
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					FE25612H10底盘
设计	周洁	2021.10.07	标准化						1:1	
						投影视角				
审核										
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	FE25612H12.1